

**Sonda
Dril**

**Drill 01 Sonda
Hidráulica - 30 cv**



Características e Vantagens

Sistema Hidráulico:

A bomba hidráulica, alimentada pelo motor diesel, gera todos os movimentos de avanço e rotação do cabeçote, sem necessidade de Compressor

Vantagens:

Versatilidade: o equipamento pode trabalhar tanto em baixa rotação, com Martelo de fundo, quanto em alta rotação com Coroa Diamantada

Maior Controle e Fácil Operação: Avanço e Rotação permanecem constantes

Maior Velocidade de Perfuração e Menor Desvio

Maior Torque

Menor desgaste dos Bits e Coroas

Menor Manutenção: cabeçote diretamente acoplado no eixo.

Possibilidade de furos colados ao chão, não deixando dentes na pedreira



sondadril



@sondadril

www.sondadril.com.br

Especificações Técnicas

- Unidade Hidráulica:

Motor Diesel: 30 CV

Bomba Hidráulica Dupla - Vazão 8/60 L/Min.

Rotação do Motor: 2200 rpm

Capacidade Tanque Diesel: 35L

Pressão de Trabalho: 100 / 150 BAR

Capacidade Tanque Óleo Hidráulico: 60 Litros

- Cabeçote Rotativo Articulado:

Rosca de Saída: 2.3/8" REG - API (Cônica)

Motor Hidráulico: OMP 80

Rotação de Trabalho: 0 à 800 r.p.m

- Torre de Perfuração:

Força de Avanço e Retração: 0 à 600 Kgf

Motor Hidráulico: VOMH 400

Rotação de Trabalho: 0 à 45 r.p.m

Conjunto de Mangueiras dos Hidráulicos: 05 Metros

- Conjunto de Estabilizadores:

02 Unidades - Superior e Inferior

- Rack Modulado (Para Operação à Distância)

Comandos Hidráulico de Alavancas (02 Unid.)

02 Manômetros Analógicos

Conjunto de Mangueiras dos Hidráulicos: 20 Metros



sondadril



@sondadril

www.sondadril.com.br